

FICHA TÉCNICA

REVESTIMENTO DE ALTA TEMPERATURA EM PÓ

SERIE 654



Descrição

Este revestimento em pó à base de silicone é projetado para uso em aplicações de alta temperatura. Ele contém uma mistura de resinas e pigmentos que proporcionam um bom desempenho do revestimento a temperaturas de pico de 650°C.

Este produto é projetado para ser um revestimento liso ou texturizado para substratos de aço e alumínio. A série 654 pode ser formulado na gama de brilho de 35 - 45 a 60° somente em tons da terra e cores escuras.

Benefícios

- características melhoradas de de carga e manipulação
- permite filmes mais finos
- excelente fluxo e nivelamento sobre uma vasta gama de espessura de filme
- boa performance a 538°C
- excelente resistência aos raios UV para uso externo
- projetado para ser mais compatível com outros revestimentos e para reduzir a contaminação cruzada*

* Recomendamos testar a compatibilidade com outros produtos que você usa antes de comprar

Especificações

Tempo de cura ¹ (temperatura do substrato)	15 min. a 204°C o 9 min. a 218°C o 6 min. a 232°C
Densidade	1,6 – 2,0 +/- 0,05
Rendimento teórico (25,4µ)	4,0 – 5,1 m ² /kg
Gama de espessura de filme	20-81µ
Espessura recomendada**	50µ

¹ Se os revestimentos de silicone para alta temperatura não são completamente endurecidos antes de ser colocado em serviço, o revestimento pode demonstrar falha como gravilha, a perda de adesão ou a corrosão

** camadas mais espessas não são recomendados

Aplicação

Aplicação electrostática a 25°C é recomendado. Tensões reduzidas (45 - 60 kV) podem melhorar a uniformidade da espessura do filme.

Test de resistencia ao calor

Teste contínuo a 315°C e 427°C mostra que estes produtos retêm o seu brilho, cor e integridade física a estas temperaturas. Testes em 538°C mostraram um bom desempenho até 24 horas, com alguma perda de brilho por longos períodos e temperaturas mais altas. Os testes mostram bom integridade do filme após a exposição a 650°C.

Preparação da superfície

Os revestimentos de alta temperatura requerem substratos mais limpos para manter uma boa ligação entre o metal e o revestimento. Jateamento com meios abrasivos é um excelente método de preparação da superfície. Pré-tratamentos químicos são eficazes, mas devem ser lavados para deixar uma superfície limpa, sem sujidade ou resíduo do sistema de limpeza. Pré-tratamentos de fosfato têm os seus próprios limites de temperatura que devem ser observadas. Contate seu fornecedor de pré-tratamento químico. Substratos também têm limites de temperatura que devem ser observadas.

Armazenamento

Este produto é mais sensível à temperatura do que os pós normais e deve ser armazenado a temperaturas abaixo de 25°C. O armazenamento deste produto a 20°C prolongará a vida útil. Este produto é mais susceptível a absorção de humidade do que outros revestimentos em pó.

Precauções

LEIA FOLHAS DE DADOS DE SEGURANÇA ANTES DE USAR ESTE PRODUTO.

Por causa das propriedades electrostáticas deste pó, é necessário usar um tremonha de alimentação de fluidização com o fluxo de ar aumentado.

Limitações

Os dados técnicos e sugestões para o seu uso nesta ficha de dados são atualmente corretos ao melhor de nosso conhecimento, mas estão sujeitas a alteração sem aviso prévio. Porque a aplicação e as condições variam e estão além do nosso controle, nós não somos responsáveis pelos resultados obtidos no uso do produto, mesmo quando usado como sugerido. O usuário deve realizar testes para determinar a adequação do produto para o uso pretendido. A nossa responsabilidade (incluindo a responsabilidade por violação da garantia, responsabilidade estrita em ato ilícito, negligência ou outro) se limita exclusivamente a substituição do produto ou o reembolso do seu preço. Em nenhuma circunstância somos responsáveis por danos incidentais ou conseqüentes.