

FICHA TÉCNICA

REVESTIMENTO DE ALTA TEMPERATURA EM PÓ SERIE 630



Descrição

Este sistema de silicone de alta temperatura é formulado utilizando uma mistura de resinas e pigmentos para fornecer o serviço até 427 °C. Este produto foi desenvolvido para ser um revestimento liso ou texturizado para substratos de aço e de alumínio.

Benefícios

- características melhoradas de carga e manipulação
- excelente fluxo e nivelamento sobre uma vasta gama de espessura de filme
- boa performance de longo prazo em 427 °C, mantendo a cor, lustro e integridade física
- excelente resistência aos raios UV para uso externo sobre alumínio ou substratos aluminizados.
- projetado para ser mais compatível com outros revestimentos e para reduzir a contaminação cruzada*

* Recomendamos testar a compatibilidade com outros produtos que você usa antes de comprar

Especificações

Tempo de cura ¹ (temperatura do substrato)	20 min. a 204 °C o 12 min. a 218 °C o 8 min. a 232 °C
Densidade	1,95 +/- 0,05
Rendimento teórico (25,4µ)	4,7m ² /kg
Gama de espessura de filme	20-71µ
Espessura recomendada**	50µ

¹ Se os revestimentos de silicone para alta temperatura não são completamente endurecidos antes de ser colocado em serviço, o revestimento pode demonstrar falha como gravilha, a perda de adesão ou a corrosão

** camadas mais espessas não são recomendados

Propiedades típicas

Adesão	4B-5B
Lustro	50-60 a 60 °
Resistencia ao impacto	Direto 80 libras Inverso 20 libras
Dureza de lápis	>2H

Test de resistencia ao calor

Teste contínuo durante 48 horas a 427 °C mostra que estes produtos mantêm a cor, o lustro e a integridade física a esta temperatura de serviço. Este teste cumpre os requisitos de desempenho específicos para vários fabricantes de churrasco

Aplicação

Aplicação electrostática a 25 °C é recomendado. Tensões reduzidas (45 - 60 kV) podem melhorar a uniformidade da espessura do filme.

Preparação da superfície

Os revestimentos de alta temperatura requerem substratos mais limpos para manter uma boa ligação entre o metal e o revestimento. Jateamento com meios abrasivos é um excelente método de preparação da superfície. Pré-tratamentos químicos são eficazes, mas devem ser lavados para deixar uma superfície limpa, sem sujidade ou resíduo do sistema de limpeza. Pré-tratamentos de fosfato têm os seus próprios limites de temperatura que devem ser observadas. Contate seu fornecedor de pré-tratamento químico. Substratos também têm limites de temperatura que devem ser observadas.

Manuseamento do produto acabado

O revestimento completamente endurecido não é tão resistente quanto revestimentos em pó convencionais. Cuidado deve ser tomado durante o manuseamento e embalagem para assegurar que o revestimento não seja danificado.

Precauções

LEIA FOLHAS DE DADOS DE SEGURANÇA ANTES DE USAR ESTE PRODUTO.

Este produto é mais sensível à temperatura do que revestimentos em pó normais e deve ser utilizado a temperaturas abaixo de 25 °C. Este produto é mais susceptível a absorção de humidade do que outros revestimentos em pó. Por causa das propriedades electrostáticas deste pó, é necessário usar um tremonha de alimentação de fluidização com o fluxo de ar aumentado.

Armazenamento

Este produto deve ser armazenado a temperaturas abaixo de 25 °C durante um máximo de 6 meses. Sob condições cuidadosamente controladas, a vida útil pode ser prorrogado.

Limitações

Os dados técnicos e sugestões para o seu uso nesta ficha de dados são atualmente corretos ao melhor de nosso conhecimento, mas estão sujeitas a alteração sem aviso prévio. Porque a aplicação e as condições variam e estão além do nosso controle, nós não somos responsáveis pelos resultados obtidos no uso do produto, mesmo quando usado como sugerido. O usuário deve realizar testes para determinar a adequação do produto para o uso pretendido. A nossa responsabilidade (incluindo a responsabilidade por violação da garantia, responsabilidade estrita em ato ilícito, negligência ou outro) se limita exclusivamente a substituição do produto ou o reembolso do seu preço. Em nenhuma circunstância somos responsáveis por danos incidentais ou consequentes.