

FICHE TECHNIQUE

REVÊTEMENT HAUTE-TEMPÉRATURE

262B215 NOIR LOW HAPS

(Cross-linked oven-cure coating)



Description

Le revêtement réticulé 262B215 de Forrest est conçu pour répondre aux besoins de l'avenir. Ce revêtement est de haute performance et plus écologiques que les systèmes précédents de revêtements à base de solvant de Forrest.

Le revêtement doit être bien mélangé (30 minutes) avant l'application. Une agitation continue est nécessaire avec tous les revêtements pour hautes températures.

Ce revêtement nécessite durcissement dans un four pour la dureté maximale.

Il n'est pas recommandé d'ajouter des solvants ou d'autres additifs à ce système.

Avantages

- Excellent préservation de l'intégrité et de la couleur de la pellicule jusqu' à (550 ° C)
- Fournit une excellente qualité du film
- Le revêtement complètement durci permet le nettoyage à l'aide des nettoyants domestiques habituels, sans altérer la surface.
- Emissions COV inférieures qu'avant
- Bonne résistance aux éraflures

Propriétés Physiques

Viscosité ASTM D 1200	18-22 sec #3 Zahn Cup
Lustre ASTM D 523	12 -15 à 60°
Temps de durcissement	220 °C /10 minutes
Matières solides par poids	40-42%
Résistance au solvant	50 MEK frottements doubles
Matériel COV ASTM D-3960	504 gram /liter
Dureté du crayon ASTM D3363	3H+
1/8"ø mandrin - ASTM D522	réussite
Brouillard Salin ASTM B117	50 hrs+
Adhésion ASTM D 3357	réussite 5B
Epaisseur du film séché: Acier aluminisé Acier doux	12 -40µ 20-50µ
QUV	Sans perte du lustre @ 300 hrs.
Nettoyage	Xylène

Préparation de la surface

La surface doit être propre, sec et sans huile, sans la graisse, la calamine et d'autres contaminants avant d'appliquer 262H215. La firme Forrest recommande que vous travailliez avec un spécialiste du nettoyage pour vous aider à trouver le meilleur procédé de préparation de métal. Un représentant de Forrest Paint Company serait heureux de vous aider si désiré.

Application

Ce revêtement est facile à utiliser et peut être appliqué dans les manières conventionnelle avec l'équipement de vaporisation sans air, sans air assisté à l'air ou électrostatique.

Sécurité

Ce produit contient des solvants et/ou d'autres ingrédients chimiques. Les mesures de la sécurité et précautions de la santé adéquates doivent être observées pendant le stockage, la manutention, l'utilisation et temps de séchage.

VEUILLEZ LIRE LES FICHES SIGNALÉTIQUES AVANT L'UTILISATION DE CE PRODUIT

Limites

Les données techniques et des suggestions pour l'utilisation dans cette fiche technique sont actuellement correctes au mieux de notre connaissance mais sont sujettes à changement sans préavis. Parce que les applications et les conditions varient et sont hors de notre contrôle, nous ne sommes pas responsables pour les résultats obtenus dans l'utilisation de ce produit, même s'il est utilisé tel que suggéré. L'utilisateur doit effectuer des tests pour déterminer si le produit est approprié pour l'usage prévu. Notre responsabilité (qui inclut la responsabilité pour violation de la garantie, la responsabilité stricte en matière délictuelle, négligence ou autre) est exclusivement limitée au remplacement du produit ou du remboursement de son prix. En aucune circonstance sommes-nous responsables pour les dommages directs ni dommages indirects.