

PRODUKTDATENBLATT

STOVE BRIGHT® HOCHTEMPERATUR PULVERBESCHICHTUNG SERIE 654



Beschreibung

Diese Silikon-Harz-Pulverbeschichtung ist für den Einsatz in Hochtemperatur-Anwendungen konzipiert. Die Beschichtung enthält eine Mischung aus Harzen und Pigmenten, die Leistung bieten, um Spitzentemperaturen von 650 °C. Dieses Produkt wurde konzipiert, um eine glatte oder texturierte Beschichtung für Stahl- und Aluminium-Substrate zu liefern. Die 654-Serie kann im Glanzgebiet 35 bis 45 (abei 60°) formuliert werden und ist nur in dunklen Erdtönen verfügbar.

Produktvorteile

- verbesserte Aufladung- und Fahreigenschaften
- dünnere Schichtaufbau
- bietet hervorragende Fließ- und Verlauf-eigenschaften über einen weiten Bereich von Schichtdicken
- hervorragende Leistung bei 538 °C
- hervorragende UV-Beständigkeit im Aussenbereich
- entwickelt, um mehr Kompatibilität mit anderen Beschichtungen zu haben und um Kreuzkontaminationen mit anderen Beschichtungen zu reduzieren.*

***Wir empfehlen, dass Sie die Kompatibilität dieses Produkts mit Euren anderen Beschichtungen vor dem Kauf bestimmen.**

Spezifikationen

Aushärtezeit ¹ (Substrattemperatur)	15 Min. - 204 °C oder 9 Min. - 218 °C oder 6 Min. - 232 °C
Dichte	1,6 – 2,0 +/- 0,05
Theoretische Ausbeute (25µ)	4,0 – 5,1 m ² /kg
Schichtdickenbereich (empf.)	20-81µ
Optimale Schichtdicke*	50µ

***Dickere Schichte sind nicht empfohlen, da es in Blasen oder unter-Härtung führen kann.**

¹ Wenn Hochtemperatur-Silikon-Schichten nicht vollständig ausgehärtet sind, bevor sie in Betrieb genommen sind, kann die Beschichtung Versagen als Splintern, Haftungsverlust oder Korrosion zeigen.

Wärmebeständigkeitsprüfung

Kontinuierliche Prüfung bei 315 °C und 427 °C zeigt, dass diese Produkte ihren Glanz, Farbe und physikalische Integrität in diesem Betriebstemperatur halten. Prüfung bei 538 °C zeigt gute Leistung bis zu 24 Stunden mit geringem Verlust des Glanzes nach längeren Prüfzeiten und höhere Temperaturen.

Oberflächenvorbereitung

Hochtemperatur-Beschichtungen erfordern sauberere Substrate, um eine gute Bindung zwischen dem Metall und der Beschichtung zu erhalten. Abrasiven Medien Strahlen ist eine gute Methode für Oberflächenvorbereitung. Chemische Vorbehandlungen sind effektiv, aber müssen abgespült werden, um eine saubere Oberfläche ohne Schmutz oder Rückstände von Reinigungsmitteln zu verlassen. *Phosphat Vorbehandlungen haben ihre eigenen Temperaturgrenzen die beachtet werden müssen.* Kontaktieren Sie Ihren Lieferanten von chemischen Vorbehandlungen für weitere Informationen. Die metallischen Substraten haben auch Temperaturgrenzen die beachtet werden müssen.

Anwendung

Elektrostatische Applikationstechnik bei 25 °C wird empfohlen. Reduzierte Spannungen (45-60 kV) können die Gleichmäßigkeit der Filmdicke verbessern.

Vorsichtsmassnahmen

BEVOR GEBRAUCH DIESES PRODUKTES MATERIALSICHERHEITSDATENBLATT LESEN UND VERSTEHEN.

Aufgrund der elektrostatischen Eigenschaften des Produkts, es wird empfohlen, einen fluidisierenden Einfülltrichter mit höheren Luftdurchsatz zu verwenden.

Lagerung

Dieses Produkt ist temperaturempfindlicher als normale Pulverbeschichtungen und sollte bei Temperaturen unter 25 °C eingesetzt werden. Lagerung des Produktes bei 20 °C verlängert die Haltbarkeit. Dieses Produkt ist anfälliger für Feuchtigkeitsaufnahme als andere Pulverlacken.

Beschränkungen

Die in diesem Produktdatenblatt aufgeführten technischen Daten und Vorschläge zur Anwendung sind nach unserem derzeitigen Kenntnisstand korrekt aber können sich ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Da die Anwendungen und Bedingungen variieren und außerhalb unserer Kontrolle liegen, sind wir nicht verantwortlich für die Ergebnisse, die in der Verwendung dieses Produkts erhalten werden, selbst wenn verwendet wie empfohlen. Der Benutzer sollte Tests durchführen, um die Eignung des Produkts für den vorgesehenen Verwendungszweck zu bestimmen. Unsere Haftung (einschließlich Haftung für Verletzung der Gewährleistung, Haftung aus unerlaubter Handlung, Fahrlässigkeit oder anderweitig) ist ausschließlich auf den Ersatz des Produkts oder die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Unter keinen Umständen sind wir haftbar für Begleit- und/oder Folgeschaden.