

PRODUKTDATENBLATT

STOVE BRIGHT® HOCHTEMPERATUR PULVERBESCHICHTUNG SERIE 630



Beschreibung

Dieses Hochtemperatur-Silikonharz-basierte System ist eine firmeneigene Mischung aus Harzen und Pigmenten, die einen guten Service bietet in Betriebstemperaturen bis 427 °C. Dieses Produkt wurde konzipiert, um eine glatte oder texturierte Beschichtung für Stahl- und Aluminium-Substrate zu liefern.

Produktvorteile

- verbesserte Aufladung- und Fahreigenschaften
- bietet hervorragende Fließ- und Verlauf-eigenschaften über einen weiten Bereich von Schichtdicken
- gute langfristige Leistung bei 427 °C unter Beibehaltung Farbe, Glanz und Film-Integrität.
- hervorragende UV-Beständigkeit im Aussenbereich auf Aluminium oder aluminieren Substrate.
- entwickelt, um mehr Kompatibilität mit anderen Beschichtungen zu haben und um Kreuzkontaminationen mit anderen Beschichtungen zu reduzieren.*

***Wir empfehlen, dass Sie die Kompatibilität dieses Produkts mit Euren anderen Beschichtungen vor dem Kauf bestimmen.**

Spezifikationen

Aushärtezeit ¹ (Substrattemperatur)	20 Min. - 204 °C oder 12 Min. - 218 °C oder 8 Min. - 232 °C
Dichte	1,95 +/- 0,05
Theoretische Ausbeute	4,7m ² /kg
Schichtdickenbereich (empf.)	20-71µ
Optimale Schichtdicke*	50µ

***Dickere Schichte sind nicht empfohlen**

¹ Wenn Hochtemperatur-Silikon-Schichten nicht vollständig ausgehärtet sind, bevor sie in Betrieb genommen sind, kann die Beschichtung Versagen als Splintern, Haftungsverlust oder Korrosion zeigen.

Physikalische Eigenschaften

Adhäsion ASTM D 3359	4B-5B
Glanz ASTM D 523	50-60 bei 60°
Schlagfestigkeit ASTM D 2794-90	Direkt 80 Pf. Umgekehrt 20 Pf.
Bleistifhärte ASTM D 3363	>2H

Wärmebeständigkeitsprüfung

Kontinuierliche Prüfung für 48 Stunden bei 427 °C zeigt, dass diese Produkte ihren Glanz, Farbe und physikalische Integrität in diesem Betriebstemperatur halten. Dieser Test entspricht spezifischen Leistungsanforderungen für mehrere Grill-Hersteller.

Anwendung

Elektrostatische Applikationstechnik bei 25 °C wird empfohlen. Reduzierte Spannungen (45-60 kV) können die Gleichmäßigkeit der Filmdicke verbessern.

Oberflächenvorbereitung

Hochtemperatur-Beschichtungen erfordern sauberere Substrate, um eine gute Bindung zwischen dem Metall und der Beschichtung zu erhalten. Abrasiven Medien Strahlen ist eine gute Methode für Oberflächenvorbereitung. Chemische Vorbehandlungen sind effektiv, aber müssen abgespült werden, um eine saubere Oberfläche ohne Schmutz oder Rückstände von Reinigungsmitteln zu verlassen. *Phosphat Vorbehandlungen haben ihre eigenen Temperaturgrenzen die beachtet werden müssen.* Kontaktieren Sie Ihren Lieferanten von chemischen Vorbehandlungen für weitere Informationen.

Die metallischen Substraten haben auch Temperaturgrenzen die beachtet werden müssen.

Fertigprodukthandling

Die vollständig ausgehärtete Beschichtung ist nicht so zäh wie Standard-Pulverlacken. Nehmen Sie Vorsicht beim Handhabung und Verpackung um sicherzustellen, dass die Oberfläche nicht beschädigt wird.

Vorsichtsmassnahmen

BEVOR GEBRAUCH DIESES PRODUKTES MATERIALSICHERHEITSDATENBLATT LESEN UND VERSTEHEN.

Dieses Produkt ist temperaturempfindlicher als normale Pulverbeschichtungen und sollte bei Temperaturen unter 25 °C eingesetzt werden. Dieses Produkt ist anfälliger für Feuchtigkeitsaufnahme als andere Pulverlacken. Aufgrund der elektrostatischen Eigenschaften des Produkts, es wird empfohlen einen fluidisierenden Einfülltrichter mit höheren Luftdurchsatz zu verwenden.

Lagerung

Dieses Produkt sollte bei Temperaturen unter 25 °C gelagert werden für bis zu sechs Monaten. Unter sorgfältig kontrollierten Bedingungen, kann Haltbarkeit verlängert werden.

Beschränkungen

Die in diesem Produktdatenblatt aufgeführten technischen Daten und Vorschläge zur Anwendung sind nach unserem derzeitigen Kenntnisstand korrekt aber können sich ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Da die Anwendungen und Bedingungen variieren und außerhalb unserer Kontrolle liegen, sind wir nicht verantwortlich für die Ergebnisse, die in der Verwendung dieses Produkts erhalten werden, selbst wenn verwendet wie empfohlen. Der Benutzer sollte Tests durchführen, um die Eignung des Produkts für den vorgesehenen Verwendungszweck zu bestimmen. Unsere Haftung (einschließlich Haftung für Verletzung der Gewährleistung, Haftung aus unerlaubter Handlung, Fahrlässigkeit oder anderweitig) ist ausschließlich auf den Ersatz des Produkts oder die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Unter keinen Umständen sind wir haftbar für Begleit- und/oder Folgeschaden.